

HYDRA 46

Beschreibung

Hochwertiges, leistungsfähiges Hydrauliköl für industrielle und mobile Anwendungen.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind. Haupteinsatzgebiete sind der gesamte Bereich der Mobilhydraulik, hydraulische Steuerungen in Präzisionshydrauliken, Werkzeugmaschinen und Wartungseinheiten von Druckluftanlagen. Das Produkt ist vor allem geeignet für Anlagen mit Zahnrad-, Flügelzellen-, Radialkolben- und Axialkolbenpumpen sowie Anlagen mit Getrieben und Lagern, die Hydrauliköle mit mildem Verschleißschutz erfordern.

Vorteile

- sehr guter Verschleißschutz
- durch die hohe Alterungsbeständigkeit werden lange Standzeiten garantiert
- zuverlässiger Korrosionsschutz
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen
- optimales Demulgiervermögen
- verträglich gegenüber handelsüblichen Dichtungswerkstoffen

Spezifikation

- DIN 51 524 Teil 2 - HLP

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	860
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	43
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	7,0
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	112
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 220
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Korr.-grad	1

Datum der Erstellung 22.07.2024

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.