

Viscomax[®] Gear EP 100

Beschreibung

Hochleistungs-Industriegetriebeöl.

Anwendungsbereich

Hervorragend zur Schmierung von hochbelasteten, gerad- und schrägverzahnten Stirnradgetrieben, Kegelradgetrieben und Getriebemotoren mit Tauch- und Umlaufschmierung geeignet. Ebenso einsetzbar in Gleit- und Wälzlagern, Druckspindeln und Zahnkupplungen in Industrieanlagen, Walzwerken, Hüttenbetrieben, Kalandern, Knetern, Baggern, Hebe- und Förderanlagen, etc. Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturbereich und Ölwechselintervalle zu beachten. Der Einsatz in Schneckengetrieben sollte nur unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften erfolgen.

Vorteile

- zuverlässige Schmierung von Verzahnung und Lagern
- hohes Lasttragevermögen und guter Verschleißschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- ausgezeichnetes Demulgierverhalten
- geringe Schaumneigung
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Spezifikation

- DIN 51 517 Teil 3
- David Brown S1.53.101(E)
- AGMA 9005-F16 (AS)

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN EN ISO 12 185	kg/m ³	875
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D 7042	mm ² /s	94
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D 7042	mm ² /s	10,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	> 100
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	> 230
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Korr.-grad	1a
FZG-Test	DIN 51 354-2	Schadenskraft- stufe	> 12