

Viscomax[®] Slide 150

Beschreibung

Speziell entwickeltes zink- und aschefreies Bett- und Gleitbahnöl für Gleit- und Führungsbahnen von Werkzeugmaschinen, auch mit unterschiedlichen Reibpaarungen bei Bahnen und Schlitten.

Anwendungsbereich

Der Einsatz erfolgt bei Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten. Auch zur Schmierung von Linearführungen, Getrieben und Lagern von Werkzeugmaschinen kann dieses Produkt verwendet werden. Das Produkt ist insbesondere bei Anlagen einsetzbar, wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen auftreten kann. Durch das ausgezeichnete Demulgierverhalten und das gute Haftvermögen wird die sichere Schmierung der Reibpartner gewährleistet. Eine Schwergängigkeit oder ein Festsetzen der Schlitten auf den Gleitbahnen der Werkzeugmaschinen wird somit unterbunden. Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturbereich und Ölwechselintervalle zu beachten.

Vorteile

- für alle Kombinationen der Gleitbahnen und Schlitten geeignet
- ausgezeichnetes Demulgierverhalten
- frei von Schwermetallen
- keine Bildung von klebrigen Rückständen auf den Führungsbahnen
- hohes Druckaufnahmevermögen
- hervorragender Verschleißschutz
- gutes Haftvermögen
- wirksamer Korrosionsschutz
- sehr gute thermische Stabilität und hohe Alterungsbeständigkeit

Spezifikation

- Gleitbahnöle gemäß DIN 51 502 CGLP

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN EN ISO 12 185	kg/l	0,885
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D 7042	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D 7042	mm ² /s	15
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	100
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	> 240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -10
FZG-Test	DIN 51 350	Schadenskraft- stufe	12